

Helmi­kuu 1968

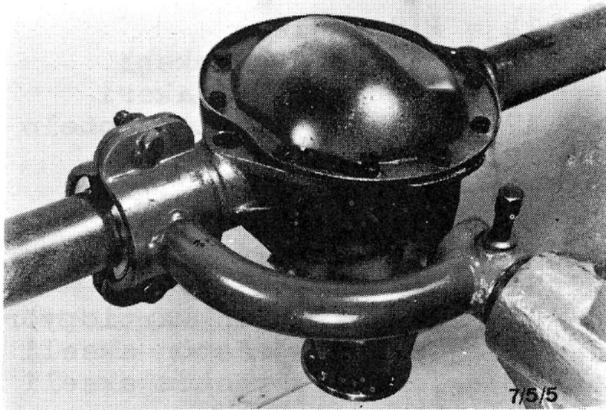
5. Oikaise takasillassa olevien jarrunesteputkien pitimet ja irrota jakokappale takasillasta. Ota jarrunesteputket varovasti pitimistään pois.
6. Poista takasilta.

Asennus

1. Aseta takasilta jousien päälle. Kiinnitä jousen sinkilät paikalleen. Kiinnitä sidelevy sinkilöihin uusilla itselukkoutuvilla muttereilla määrätiukkuuteensa kiristäen. Tällöin on katsottava, että keskuspultin pää asettuu jousen laakerin poraukseen.
2. Työnnä taka-akselit niihin asetettuine uusine O-renkaineen varovasti akseliputken laippaan.

HUOM: Etteivät O-renkaat vahingoittuisi, on jarrukilpeä pidettävä keskellä taka-akselin kuulalaakeria.

3. Kierrä pidätinlevyn pultit kiinni määrätiukkuuteensa.
4. Asenna jarrurummut paikalleen ja lukitse se salpamuttereilla.
5. Asenna vetoakseli ja kiinnitä sen pultit uusine jousirenkaineen määrätiukkuuteensa kiristäen.
6. Aseta jarrunesteputket takasillassa oleviin pitimiinsä ja taivuta pitimet pitämään niitä paikoillaan. Kiinnitä jakokappale

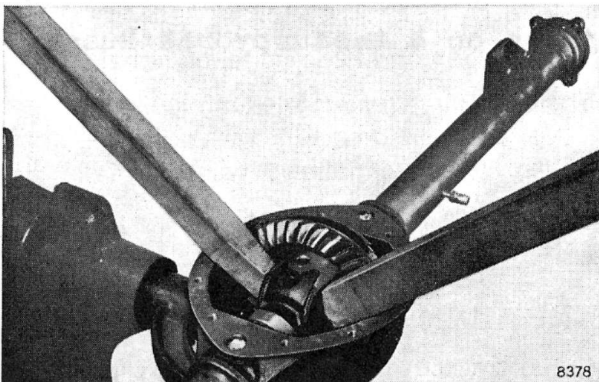


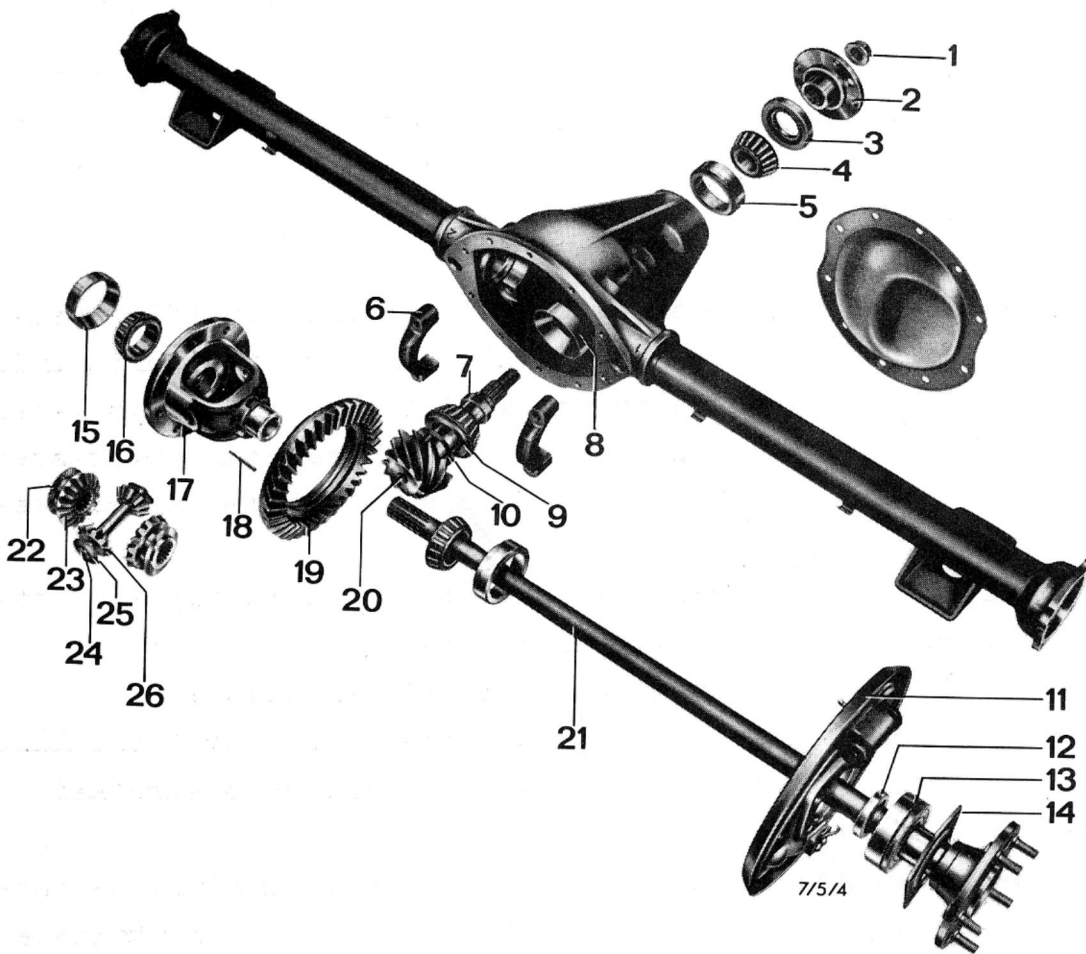
- ruuveillaan taka-akseliputkeen.
7. Asenna pyörät paikalleen, laske auto pyöriensä varaan. Kiristä pyörän mutterit ja aseta navan kannet paikoilleen.

TAKASILLAN PURKAMINEN JA KOKOONPANO (takasilta irrotettuna)

Purkaminen

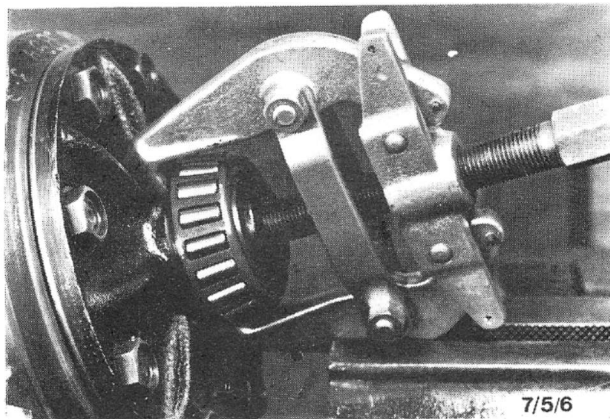
1. Kiinnitä työkalu GTY-4200 siihen asennettuine GH 4200-H2 työkaluin takasiltaan ja kiinnitä takasilta asennustelineeseen (jarrujohtoa varoen).
2. Irrota takasillan kansi tiivisteineen. Laske öljy pois.
3. Irrota laakerinkansien pultit ja nosta laakerinkannet pois.
4. Nosta tasauspyörästö pois takasillasta kahden teräväkärkisen riman avulla.



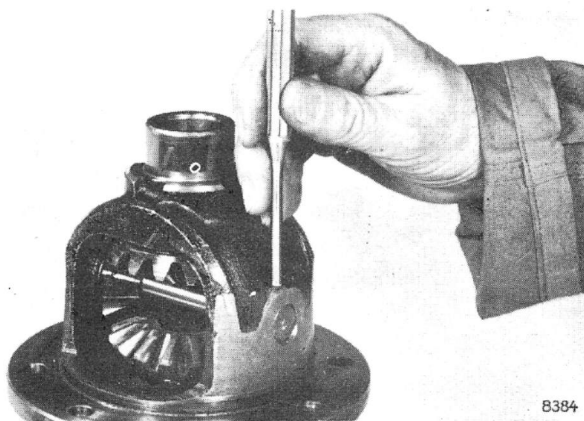


- | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| 1 = Itselukkoutuva mutteri | 14 = Pidätinlevy |
| 2 = Vetoakselin laippa | 15 = Laakerin ulkokehä |
| 3 = Tiivisterengas | 16 = Kartiorullalaakeri |
| 4 = Vetopyörän kartiorullalaakeri | 17 = Tasauspyörästön kotelo |
| 5 = Laakerin ulkokehä | 18 = Sokka |
| 6 = Laakerinkansi | 19 = Lautaspyörä |
| 7 = Vetopyörän välikerengas | 20 = Pieni vetopyörä |
| 8 = Laakerin ulkokehä | 21 = Taka-akseli |
| 9 = Kartiorullalaakeri | 22 = Säätölevy |
| 10 = Vetopyörän säätölevy | 23 = Taka-akselin kartiopyörä |
| 11 = Jarrukilpi | 24 = Tasauspyörästön akseli |
| 12 = Pidätinrenkas | 25 = Tasauspyörästön akseli |
| 13 = Kuulalaakeri O-renkaineen | 26 = Tasauspyörä |

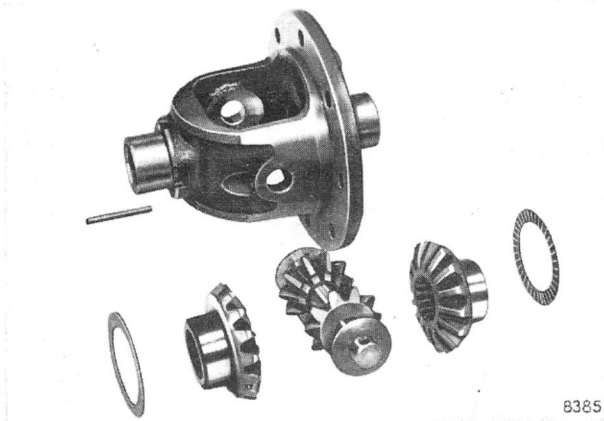
HUOM: 2,3 litran moottorilla varustetuissa autoissa on suljettu, 2 osainen tasauspyörästön kotelo, jossa on 4 tasauspyörää kussakin tasausristiasennelmassa.



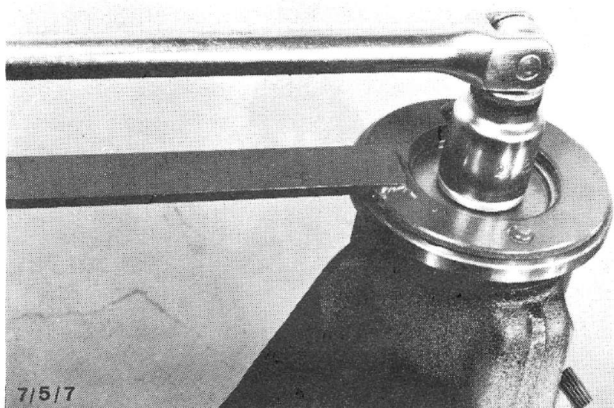
5. Kiinnitä ulosvetäjä GH-4221-A tasauspyörästön kartiorulla-laakeriin ja kiinnitä se sitten hakapidikkeellä ruuvipenkkiin ja vedä laakeri ulos.
6. Irrota lautaspöyrän pultit ja poista lautaspöyrä tasauspyörästön kotelosta.



7. Poista tasauspyörästön akselin sokka, jolla akseli on kiinnitetty tasauspyörästön koteloon, jollakin sopivalla tuurnalla.

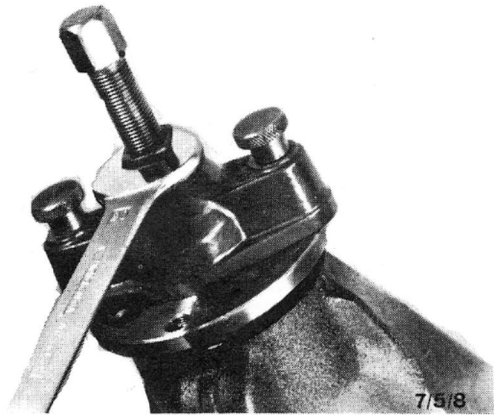


8. Poista tasauspyörästön akseli sekä tasaus- ja taka-akselin kartiohammaspyörät kotelosta.

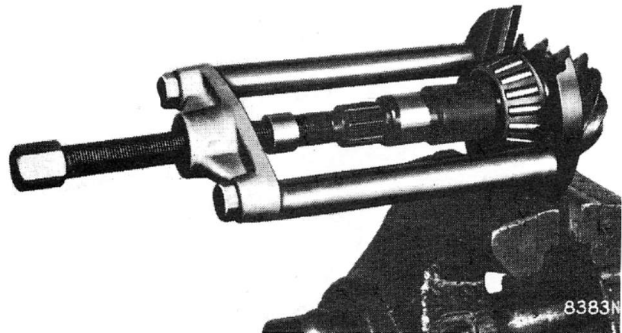


9. Tartu työkalulla GH-4851-B vetoakselin laippaan, jotta voit irrottaa mutterin veto-akselista.
- HUOM: Koska itselukkoutuva mutteri on uusittava, on nyt irrotettu mutteri säilytettävä asennusvaiheen kokoamisessa käytettäväksi.

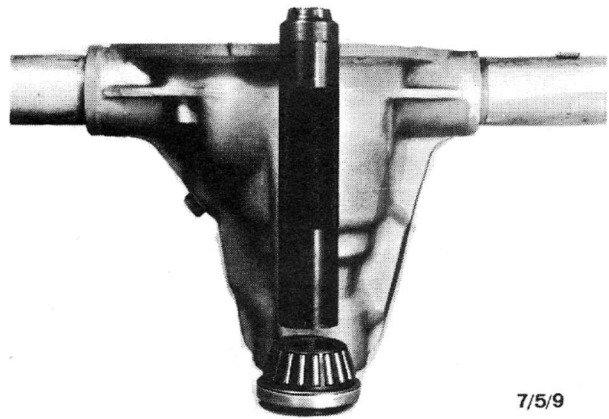
10. Irrota vetoakselin laippa vetämällä työkalulla GH-4851-A.
 11. Poista vetopyörä takasillasta.



12. Irrota isompi kartiorullalaakeri vetopyörästä työkalun GH-4615-A avulla.

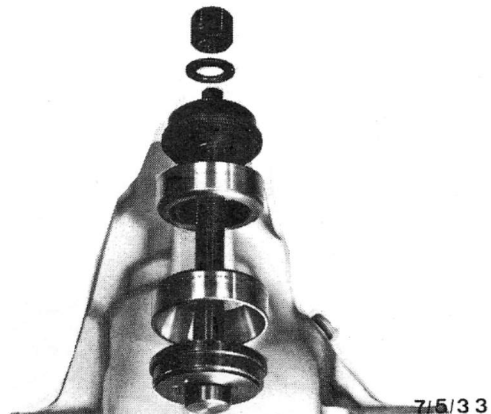


13. Irrota samanaikaisesti pieni kartiorullalaakeri tiiviste-
 renkaineen takasillasta työkalua 4615-B käyttäen.



14. Pakota laakerien ulkokehät ulos takasillasta kupari- tai aluminituurnalla.

HUOM: Lyö ensin ulos pienempi ulkokehä ja asenna uusi ulkokehä sen tilalle. Tee tämän jälkeen sama isommalle ulkokehälle. Käytä apuna työkalua GH-4616-A2. (Tämän työkalun työntökappaleen toinen puoli sopii käytettäväksi aikaisempien mallien läpimitaltaan pienempien laakerin ulkokehien paikalleen pakottamiseen).



Lautas- ja vetopyörän säätöä koskevia yleisiä ohjeita

Lautas- ja vetopyörä muodostavat yhtenäisen kokonaisuuden, joten niitä ei saa erikseen uusia.

Tekstissä mainitut erikoistyökalut ovat kutakin työvaihetta varten välttämättömät.

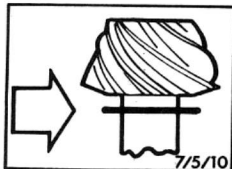
On noudatettava ehdotonta puhtautta ja kaikissa mittauksissa ehdotonta tarkkuutta.

Kaikki laakeri- ja liukukohdat on jo ennen kokoonpanoa voideltava ohjeitten mukaisella takasiltaöljyllä.

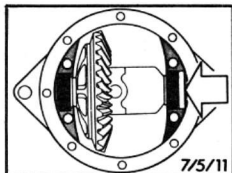
Täydellisen ja jo säädetyn takasillan sisäosia ei voida ilman uutta säätö- ja mittaustoimitusta asentaa johonkin toiseen samanlaiseenkaan takasilltaan.

Kaikki säädöt ja mittaukset on ehdottomasti suoritettava oikein ja ohjeitten mukaisessa järjestyksessä:

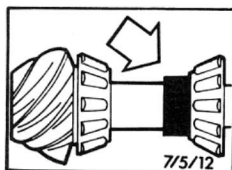
1. Vetopyörän säätölevyn paksuuden määrittäminen.



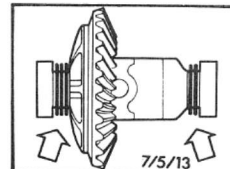
2. Kokonaisvälyksen mittaaminen (tasauspyörästä kotelo takasillassa).



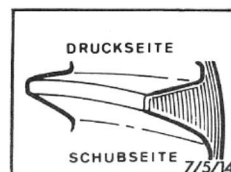
3. Vetopyörän välirenkaan määrittäminen (vetopyörän laakerin esikuormitusta varten).



4. Tasauspyörästäön kummankin puolen välilevyn määrittäminen.



5. Hammaskosketuksen tarkistus.

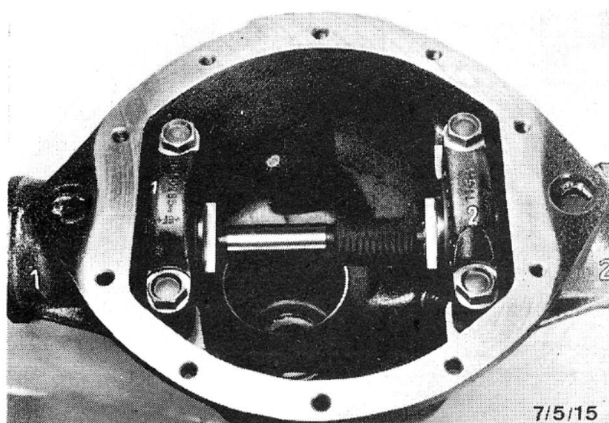
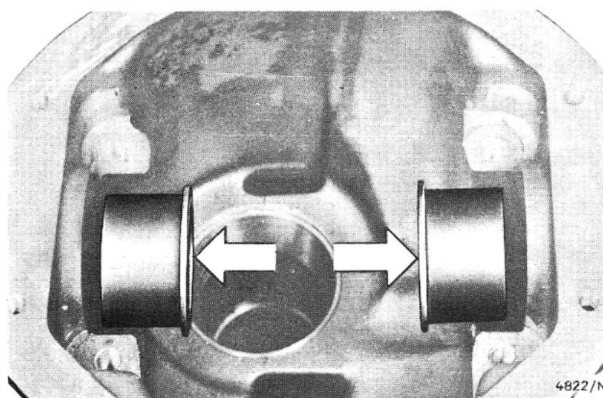


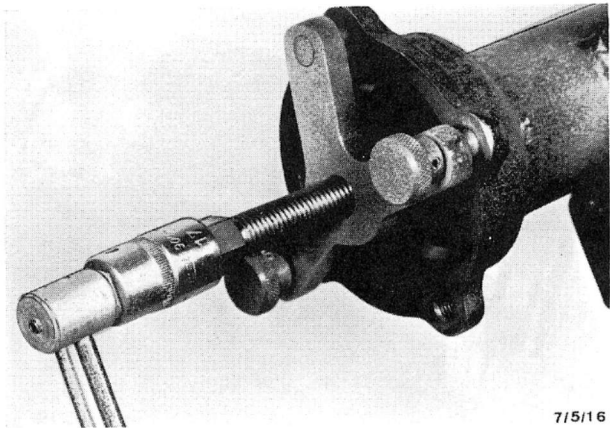
VETOPYÖRÄN SÄÄTÖLEVYN PAKSUUDEN MÄÄRITYS

K o k o a m i n e n

1. Työnnä työkalun GH-4221-C puristinpäät takasillan akseliputkiin.
2. Pane mittausakseli GH-4610-B asennettavaksi tarkoitettuihin laakereineen takasiltaan, kiinnitä laakerien kannet paikalleen (numeroidensa mukaisesti) ja kierrä pultit kiinni. Sitten hellitä pultteja ja kierrä ne kiinni vain sormitiukkuuteen.

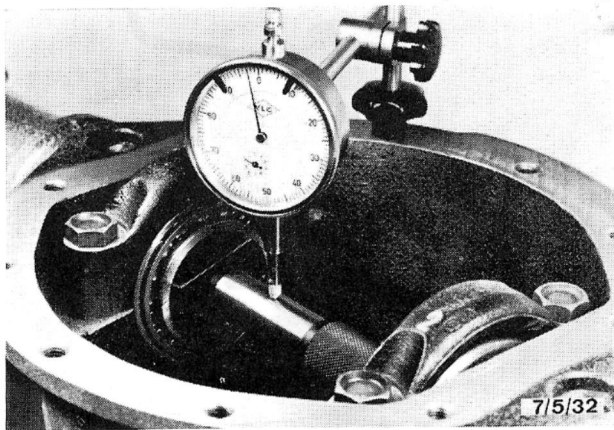
HUOM: Laakerien kannet ja pesät ovat merkityt numeroin, jotka laakerien ollessa kootuina on voitava lukea samalta puolen.





7/5/16

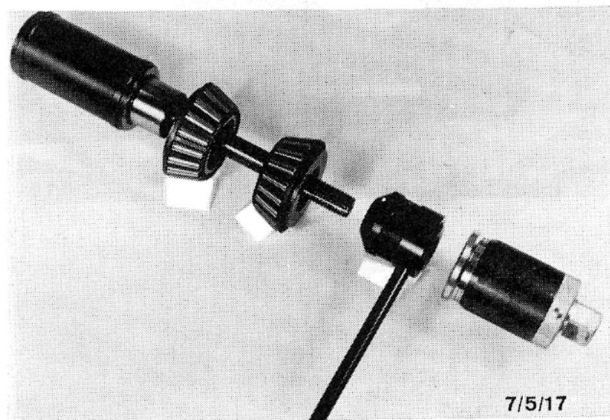
3. Työnnä puristinkara GH-4221-CH2 takasillan toiseen akseliputkeen ja tiukenna se 0,5 kpm tiukkuuteen momenttiavaimella. Pyöritä mittaussakselia useita kierroksia. Tarkista puristinkaran tiukkuus uudelleen 0,5 kpm:ksi ja kiristä sitten laakerinkansien pultit määrätiukkuuteen.



7/5/32

4. Kiinnitä mittalaite GB-4201 takasiltaan ja aseta kosketintappi vastaamaan mittaussakselin keski-kohtaa, pyöritä mittaussakselia koko kierroksen verran hitaasti ja merkitse muistiin mittalaitteen lukemien ääriarvot. Sitten kierrä mittaussakseli asentoon, joka vastaa lukemien ääriarvojen keskiarvoa. Tämän jälkeen ei mittaussakselia saa kiertää kumpaankaan suuntaan. Käännä mittalaite sivuun.

5. Asenna valevetopyörä GE-4610-C asennettavaksi tarkoitettuine laakerineen ja ilman säätölevyjä takasiltaan.



7/5/17

6. Työnnä vääntövarsi paikalleen ja kierrä työkalu GH-4610-F kiinni.

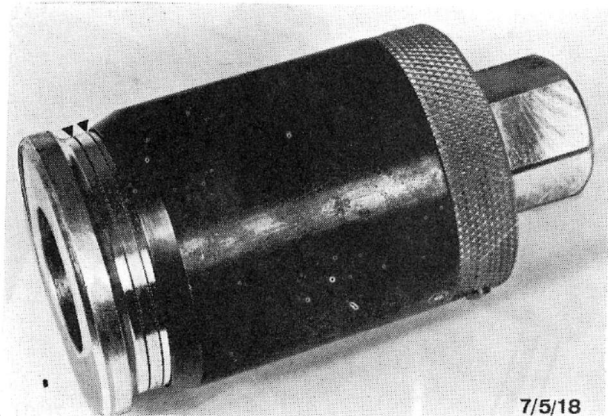
7. Pitäen kiinni valevetopyörän vääntövarresta kierrä työkalun GH-4610-F kuusiota uuden laakerin ollessa kyseessä myötäpäivään, kunnes työkalun uloin kello on alimman merkkiviivan kohdalla (käytössä olleen laakerin ollessa kyseessä on kellon oltava ylimmän merkkiviivan kohdalla).

8. Pyöritä valevetopyörää useam-
paan kertaan, jotta laakerit
voisivat asettua paikalleen.

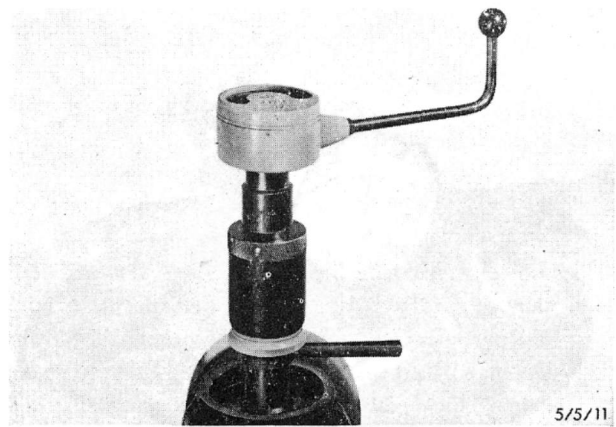
9. Tarkkaile ja merkitse muis-
tiin momenttimittarin 547-D
avulla valevetopyörän pyörit-
tämiseen tarvittavaa vääntö-
momenttia.

HUOM: Näin todetun vääntömo-
mentin suuruus on välttämätön-
tä tietää myöhemmin tapahtuvaa
vetopyörän säätöä varten.

Jos esim. lukemaksi on saatu
0,23 kpm, on tämän arvon ol-
tava sama kun vetopyörä on
asennettu paikalleen (yhdessä
mittauksen avulla määritetyn
välirenkaan kanssa).

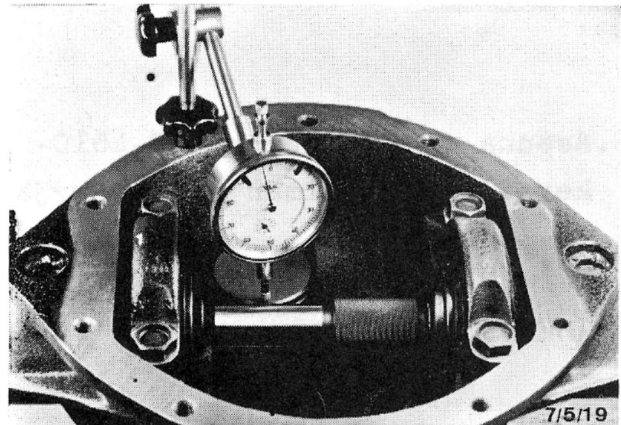


7/5/18



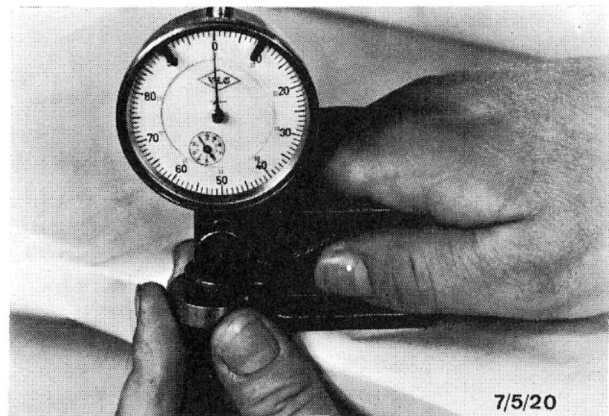
5/5/11

10. Aseta mittalaite vastaamaan
valevetopyörän päädyn ääri-
reunaan mittausakselin välit-
tömässä läheisyydessä. Pyöri-
tä valevetopyörää hitaasti
täyden kierroksen verran huo-
mioiden lukemien ääriarvot.
Sitten pyöritä valevetopyörää
vielä sen verran, että lukemak-
si tulee ääriarvojen keskiarvo.
Käännä mittakello sivuun.

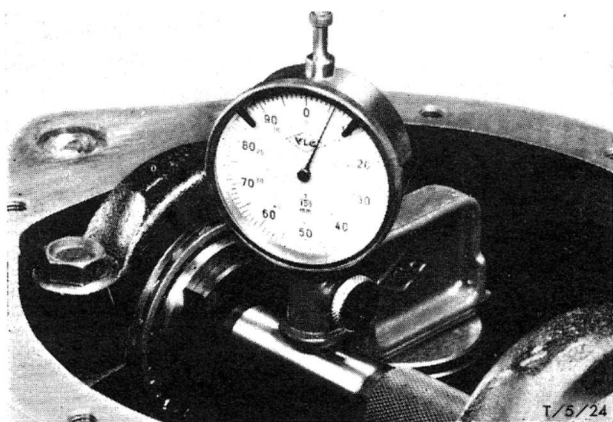


7/5/19

11. Aseta jalustaan GH-4610-A
kiinnitetty mittalaite hio-
tulle tasopinnalle ja tarkis-
ta sen lukema tässä 0:ksi.



7/5/20



12. Aseta mittalaitteen jalusta valevetopyörän päätypintaa vasten. Siirrä jalustaa siten, että mittalaitteen kosketintappi hitaasti siirtyy poikittaissuuntaan mitta-akselin yli. Tarkkaile mittalaitteen lukemaa ja lopeta siirtäminen tarkasti siihen kohtaan, jossa osoittimen siir-

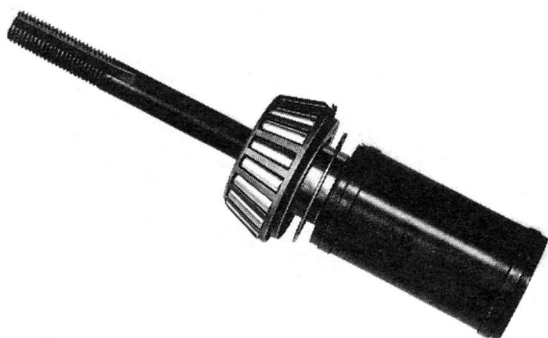
tymäsuunta muuttuu. Suorita tämä mittaussvaihe useaan kertaan varmistuaksesi lukeman tarkkuudesta.

HUOM: Mittalaitteen lukema 0 vastaa 100, t.s. jos osoitin esim. näyttää arvoa 96, vastaa tämä suoraan välilevyn paksuutta, ja osoittimen näyttäessä arvoa 6/100, on se luettava 106:ksi. Tämä näin saatu arvo ilmaisee välilevyn paksuuden, joka on asennettava suuren kartiorullalaakerin ja vetopyörän akselinpään väliin.

13. Valitse mikroruuvilla mitaten välilevy, joka vastaa äsken mitauksella saatua arvoa (katso varaosaluettelosta kutakin paksuutta vastaavan välilevyn varaosanumero).

Tarkastus

1. Irrota valevetopyörä, pane sen pään ja laakerin väliin juuri mittaamasi säätölevy ja asenna valevetopyörä jälleen takaisin.



T/5/25

2. Kierrä työkalu GH-4610-F paikalleen (uuden laakerin ollessa kyseessä niin pitkälle, että työkalun uloin kello on alimman ja jo käytössä olleen laakerin ollessa kyseessä, ylimmän merkki-viivan kohdalla).

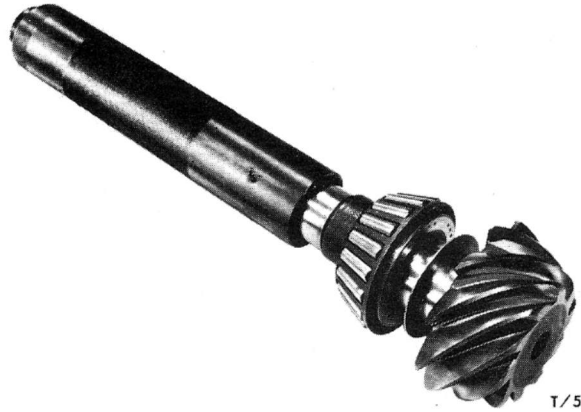
3. Kierrä valevetopyörää usean kierroksen verran.

4. Aseta mittalaite jälleen paikalleen ja etsi samoin kuin edellä (kohdassa 10) valevetopyörän asento, jossa mittalaitteen lukema on ääriarvojen puolivälissä. Käännä mittalaite sitten sivuun.

5. Tarkista jalustaan kiinnitetyn mittalaitteen lukema jälleen hiotuilla tasopinnoilla ja aseta se sitten valevetopyörän pääty pintaa vasten. Kun nyt siirrät mittalaitetta niin, että kosketintappi hitaasti siirtyy mittausakselin poikki, pitää lukeman pysyä 0:ssa, jos edelliset mittaukset on tehty kyllin tarkasti.
- HUOM: Säättölevyn paksuuseron sadasosat on nyt luettavissa 0-lukemasta oikealle. Välilevyjen paksuuden mittaaminen ja koko tarkastus on suoritettava uudelleen, kunnes poikkeama on korkeintaan 0,01 mm "0"-asennosta mitattuna.

Seuraavat työvaiheet

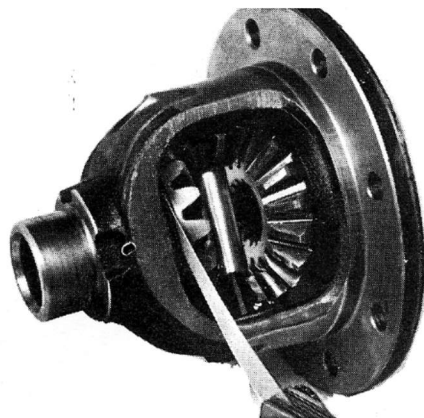
1. Irrota puristinkara, jätä kokonaisvälyksen mittaamiseen tarvittavat puristinpäät takasillan akseliputkiin. Poista valevetopyörä ja mittausakseli.
2. Poista mitattu säättölevy valevetopyörästä ja työnnä se asennettavaksi tarkoitettuun vetopyörään. Paina iso kartiorullalaakeri paikalleen työkalua GH-4615-B käyttäen.



1/5/26

KOKONAISVÄLYKSEN MITTAAMINEN

1. Asenna taka-akselin kartiohammaspyörät säättölevyineen tasauspyörästön koteloon. HUOM: Säättölevyjen pyälletyn sivun on oltava taka-akselin kartiohammaspyöriin päin.
2. Asenna molemmat tasauspyörät painelevyineen taka-akselin kartiopyörien väliin, työnnä niiden akseli paikalleen huomioiden sokkaa varten oleva poraus.
3. Mittaa rakotulkilla erikseen takasillan kartiohammaspyörien välykset.



8386

HUOM: Taka-akselin kartiohammaspyörien vällys on rajoitettava välille 0,01-0,15mm asentamalla uusia säätölevyjä (joita on eripaksuisia, katso varaosaluettelo).

4. Lukitse tasauspyörästön akseli paikalleen sokalla.

5. Lämmitä lautaspöörää n. 10 minuutin ajan kiehuvaassa vedessä, sovitte se tasauspyörästökotelon reikiin mukaan, kierrä uudet, alkuperäistä rakennetta olevat pultit paikalleen ja kiristä ne määrätiukkuuteensa.

HUOM: Lautas- ja vetopyörät saadaan vaihtaa vain parittain ja ovat sentähden merkityt samalla tunnusnumerolla.

6. Kartiorullalaakeri, ilman välilevyä, painetaan ensin tasauspyörästökotelon lautaspöörän puoleiseen päähän työkalulla GH-4221B. Tasauspyörästökotelo kiinnitetään ruuvipenkkiin (aluminipakkoja käyttäen) ja toinen kartiorullalaakeri painetaan paikalleen.

HUOM: Ennen kartiorullalaakerien paikalleen puristamista on niiden vastinpinnat tarkastettava (mahdollisten naarmujen ym. vahingoittumisten varalta).



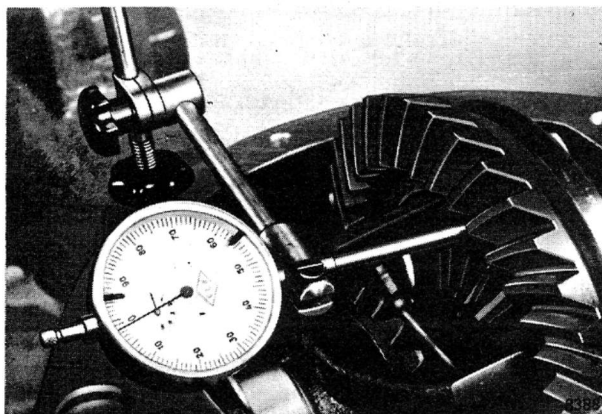
7. Asenna tasauspyörästön kotelo laakerien ulkokehineen takasiltaan.

8. Asenna laakerien kannet (numeroidensa mukaisesti) ja kierrä pultit tiukkaan kiinni. Hellitä tämän jälkeen pultit ja kierrä ne takaisin kiinni sormitiukkuuteen.

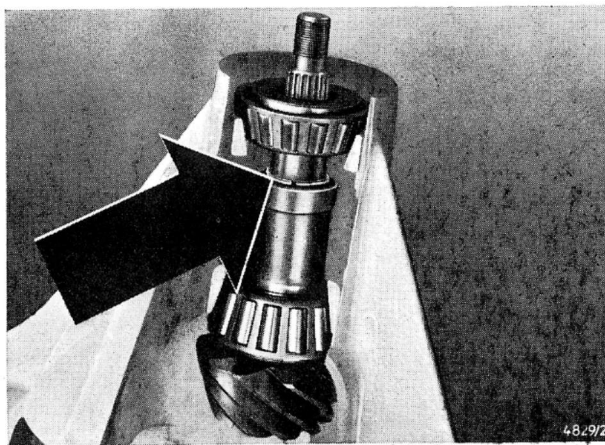
9. Kiinnitä puristinkara GH-4221-CH2 (samantekevää kumpaanko akseliputkeen) 0,5 kpm tiukkuuteen. Pyöritä tasauspyörästöä useaan kertaan ja tarkista momenttiavaimella vielä kerran, että puristinkaran tiukkuus on edelleen 0,5 kpm.



10. Kiinnitä mittalaite takasillan koteloon niin, että kosketintappi vastaa lautaspöyrän liitântäkohtaan tämän sisäkehällä ja osoitin on mittalaitteen mittausalueen keskikohdassa osoittamassa "0"-lukemaa.
11. Aseta puristinkara nyt toiseen akseliputkeen ja tiukenna se tässäkin 0,5 kpm:n vääntötiukkuuteen.
HUOM: Riippuen miltä puolelta mittalaitetta painetaan, sen osoitin siirtyy joko oikealle tai vasemmalle, mikä mittauksen aikana on tarkoin huomioitava.
Lukemat on merkittävä muistiin ja tasauspöyrästön kotelon konaisvälys takasillan kotelossa on laskettava ja myös merkittävä muistiin (esim. 1,35 mm).
12. Irrota puristinkara. Käännä mittalaite sivuun. Poista tasauspöyrästö, puristinkara ja puristus päät.



VETOPYÖRÄN VÄLIRENKAAN MÄÄRITYS (vetopyörän laakerin esikuormitus-
ta varten)



1. Työnnä mittarengas GH-4611 vetopyörälle. Taivuta n. 2mm pak-
su juotoslanka renkaaksi veto-
pyörän akselin ympäri ja paina
se mittarengasta vasten.
 2. Asenna vetopyörä takasiltaan.
Työnnä pieni kartiorullalaakeri
ja vetoakselin laippa paikal-
leen. Kierrä purkamisen yhtey-
dessä talteenottamasi itseluk-
koutuva mutteri kiinni.
 3. Pidä laippaa paikallaan työkalulla GH-4851-B samalla kun hitaas-
ti kierrät mutteria kiinnipäin. Vähän väliä mittaa momenttimit-
tarilla 547-D vetopyörän pyörittämiseen vaadittava vääntömoment-
ti. Kierrä mutteria kiinnipäin, kunnes se on saavuttanut saman
momenttiarvon kuin alussa oli valemittarengasta asennettaessa mer-
kitty muistiin. (Esim. 0,23 kpm).
- HUOM: Jos vääntömomentti pääsi hetkeksi kasvamaan edellä mainit-
tua määräärvä suuremmaksi, on vaihdettava uusi juotoslanka ja
koko menettely uusittava.
4. Ota puristunut juotoslanka varovasti pois vetopyörältä ja mit-
taa sen paksuus kahdesta eri puolilla olevasta kohdasta. Jos
mitat ovat erilaisia, laske niiden keskiarvo.
 5. Lisää tämä mitta-arvo (esim. 1,21 mm) mittarengaan korkeuteen
(9,5mm) (Tämän esimerkin mukaisesti siis $9,5 + 1,21 = 10,71$ mm)
 6. Käytettävissä olevista välirenkaista valitse tätä mitta-
taava välirengas (kts. varaosaluetteloa).

Tarkistus

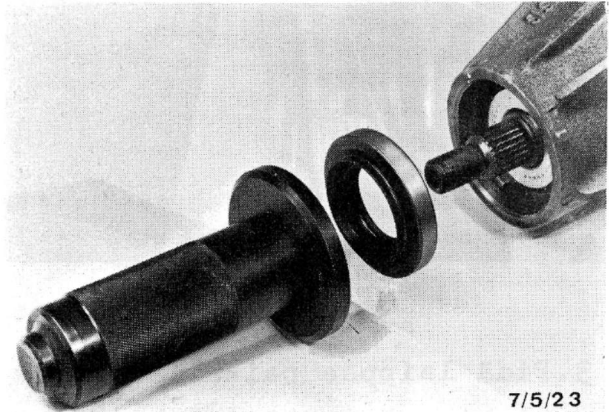
Asenna vetopyörä mittauksen avulla määritetyin välirenkain, pieni
kartiorullalaakeri, vetoakselin laippa ja vanha itseluk-
koutuva mutteri ja kiristä mutteri kiinni ohjetuokkuuteen. Pyöritä veto-
pyörää useita kertoja ja mittaa sitten vääntömomentti työkalua
547-D käyttäen. Tämän vetopyörän kohdalla esim. 0,23 kpm. Katso
kohtaa 9 kappaleessa "Vetopyörän säätölevyn paksuuden määrittäminen"

Ellei tätä vääntömomenttiarvoa saavuteta tai jos se ylitetään, on tilalle asetettava paksumpi tai ohuempi välirengas ja vääntömomentti tarkastettava uudelleen.

7. Tämän jälkeen irrotetaan vetoakselin laipan mutteri.

8. Sivele uuden tiivisterenkaan molemmat tiivistehuulet sisältä ohuesti rasvalla ja ulkoa tiivistystahnalla. Tiiviste painetaan paikalleen työkalulla GH-4676-B2.

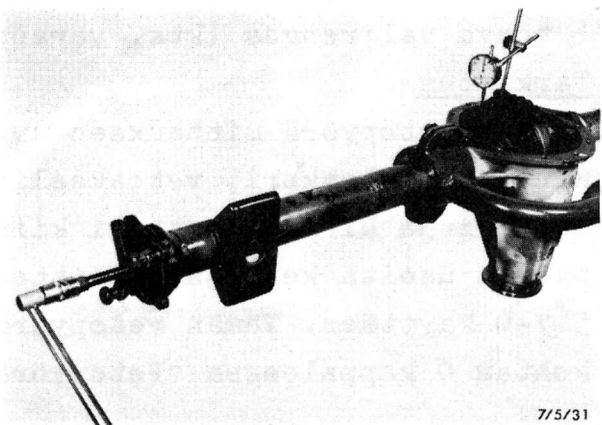
9. Asenna vetoakselin laippa ja kierrä uusi itselukkoutuva mutteri paikalleen ja kiristä se ohjettiukkuuteen.



7/5/23

KOKONAISVÄLYKSEN TASAAMINEN

1. Työnnä jälleen molemmat puristinpäät takasillan akseliputkiin. Aseta tasauspyörästö laakerien ulkokehineen takasillan koteloon. Kiinnitä laakerien kannet ja kierrä ensin kansien pultit tiukkaan ja hellitä ne sitten ja tiukkaa ne vain sormitiukkuuteen. Paina tasauspyörästön koteloa puristinkaralla vetopyörästä käsin 0,5 kpm voimalla niin pitkälle kuin se menee. Kierrä vetopyörää usean kerran ympäriinsä.
2. Aseta mittalaitteen kosketintappi suoraankulmaan lautaspöyrän jotain hammasta vastaan. Mittaa hammasvälys neljästä eri kohtaa (joka kerran lautaspöyrää kahden kiinnityspultin verran eteenpäin siirtäen). Hammasvälyksen poikkeamat eivät saa olla 0,05 mm suuremmat. Aseta puristinkara toiseen akseliputkeen ja kierrä sitä hitaasti kiinni kunnes hammasvälyksen arvoksi tulee 0,01 mm
3. Aseta mittalaitteen kosketintappi vastaamaan lautaspöyrän liitântäkohtaan tämän sisäkehällä ja mittaimen asteikko 0:ksi. Aseta puristinkara toiseen akseliputkeen ja tiukenna se 0,5 kpm tiukkuuteen. Lue ja merkitse mittalaitteen lukema muistiin.



7/5/31

Kesäkuu 1967

4. Poista puristinkara, tasauspyörästä ja puristinpää akselikotelosta.

Esimerkki

Kokonaisvälys	1,35 mm
Esijännitys (lisätään)	<u>+0,05 mm</u>
	1,40 mm

Esijännityksen arvo (0,03-0,08 mm) on valittava sellaiseksi, että sen ja kokonaisvälyksen summasta tulee mahdollisimman "pyöreä" luku (esimerkissä 0,05 mm). Lautaspyörästä poispäin olevan puolen (lyhyen puolen) mitattu välilevyn paksuus

0,64 mm

kokemusperäisesti saatu hammasvälyksen vähennysvakio

-0,12 mm

0,52 mm

Vähennettävän vakion arvo on aina sama ja se on saatu useiden kokeiden tuloksena.

Lautaspyöränpuoleisen (pitkän puolen) välilevyjen paksuus. Tasauspyörästä kotelon toiselle puolelle sijoitetaan loput välilevyistä.

Kokonaisvälys	1,40 mm
---------------	---------

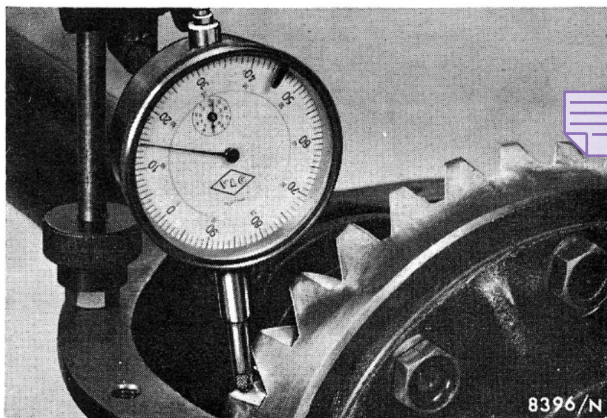
Lautaspyörästä poispäin olevat välilevyt	<u>-0,52 mm</u>
--	-----------------

-0,52 mm

0,88 mm

5. Kiinnitä ulosvetäjä GH-4221-A tasauspyörästä kotelon toiseen kartiorullalaakeriin ja se vuorostaan haarakappaleen avulla ruuvipuristimeen. Poista näin vuoronperään kummatkin laakerit.

6. Pane edellä lasketun mukainen määrä välilevyjä tasauspyörästä kotelolle. Paina ensin lautaspyörästä poispäin olevan puolen välilevyt paikoilleen työkalua GH-4221-B käyttäen. Kiinnitä sitten



kotelo ruuvipenkkiin ja paina toinen laakeri paikalleen.

HUOM: Ennen kartiorullalaakerien paikalleen puristamista on niiden vastepinnat tarkastettava (mahdollisten naarmujen ym. vahingoittumisten varalta)

7. Asenna tasauspyörästö takasiltaan (laakerinkannet numeroidensa mukaisesti). Sivele pultit tiivistysmassalla ja kiristä ne kiinni ohjettiukkuuteen.

8. Aseta mittalaitteen kosketintappi vastaamaan kohtisuoraan lautaspöyrän yhteen hampaaseen ja mittaa hammasvälys. Ellei hammasvälys ole 0,12-0,22 mm rajoissa, on tasauspyörästö uudelleen irrotettava.

HUOM: Jos hammasvälys on liian suuri, on välilevyjä siirrettävä lautaspöyrän puoleiselta laakerilta toiselle laakerille. Jos välys taas oli liian pieni, tehdään siirto päinvastoin. Tämän siirron yhteydessä ei välilevyjen määrää saa vähentää eikä lisätä, vaan ainoastaan siirtää puolelta toiselle.

9. Tarkastus kosketuskuvion avulla

HUOM: Hammasvälyksellä on suuri vaikutus kosketuskuvioon. Ellei kosketuskuvio ole edellä suoritetuista työvaiheista huolimatta tyydyttävä, on hammasvälystä joko lisättävä tai pienennettävä edellämainittujen 0,12-0,22 mm sietorajojen sisällä. Tällöinkään ei välilevyjen määrää saa vähentää eikä lisätä, vaan ainoastaan siirtää tasauspyörästön puolelta toiselle.

10. Sulje takasillan akselikotelo kannellaan uutta tiivistettä käyttäen. Tiukenna kiinnityspultit määrätiukkuuteensa. Tällöin on katsottava, ettei jarrunesteputken pidin jää kannen ja takasillan väliin, vaan tulee kiinnitetyksi kannen ulkopuolelle. Täytä takasilta ohjeiden mukaista öljyä käyttäen.

